



DMA

MÁQUINAS E FERRAMENTAS



Ferramentas Diamantadas
para Fabricação de Alianças





DMA MÁQUINAS E FERRAMENTAS

Fundada em 2013, com o objetivo de atender a demanda dos fabricantes de alianças por ferramentas de qualidade, a DMA se tornou a opção. O processo de fabricação das ferramentas, alia materiais qualificados à tecnologia de ponta, o que confirma o elevado padrão de qualidade e acabamento dos produtos. A ancoragem da pastilha é feita através de processo exclusivo desenvolvido por nossos engenheiros, isento de solda, o que aumenta a resistência e vida útil do policristalino. Ao adquirir uma ferramenta DMA, você tem vantagens como a possibilidade de reafiação e recuperação. Serviços estes que disponibilizamos por um valor especial, garantindo a melhoria dos resultados com excelente relação custo benefício.

Missão: Desenvolver e oferecer produtos e serviços com alto padrão de qualidade, superar as expectativas dos clientes e empenhar esforços para manter um relacionamento integrado e cooperativo com parceiros da indústria.

Visão: Consolidar sua presença nos segmentos como a marca referência em ferramentas de corte para fabricação de alianças.

Valores: Busca contínua pela qualidade, inovação, liderança, produtividade, agilidade. Preservar o meio ambiente e os recursos naturais, contribuindo para a sustentabilidade mundial.

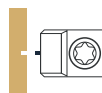
FERRAMENTA **EXTERNA PLANA**

Construídas em aço liga de alto teor de carbono, no padrão Posalux ou Bits (*haste 10mm*), com lâmina de corte em wídia (*carbeto de tungstênio*) ou diamante policristalino (PCD).



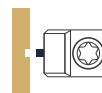
E0.5

- Área útil de corte: 0,5mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: E0.5



E1

- Área útil de corte: 1mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: E1



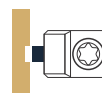
E1.5

- Área útil de corte: 1,5mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: E1.5



E2

- Área útil de corte: 2mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: E2



E3

- Área útil de corte: 3mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: E3



E4

- Área útil de corte: 4mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: E4



E6

- Área útil de corte: 6mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: E6



E8

- Área útil de corte: 8mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: E8



Imagens ilustrativas



E10

- Área útil de corte: 10mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: E10



E12

- Área útil de corte: 12mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: E12



FERRAMENTA EXTERNA CÔNCAVA (MEIA-CANA)

Construídas em aço liga de alto teor de carbono, no padrão Posalux ou Bits (*haste 10mm*), com lâmina de corte em widia (*carbeto de tungstênio*) ou diamante policristalino (PCD).



E2R10

- Área útil de corte: 2mm
- Raio: 3,5mm (10%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E2R10



E2R15

- Área útil de corte: 2mm
- Raio: 2,5mm (15%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E2R15



E2R20

- Área útil de corte: 2mm
- Raio: 1,5mm (20%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E2R20



E4R10

- Área útil de corte: 4mm
- Raio: 6mm (10%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E4R10



E4R15

- Área útil de corte: 4mm
- Raio: 4mm (15%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E4R15



E4R20

- Área útil de corte: 4mm
- Raio: 3mm (20%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E4R20





E6R10

- Área útil de corte: 6mm
- Raio: 8mm (10%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E6R10



E6R15

- Área útil de corte: 6mm
- Raio: 6mm (15%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E6R15



E6R20

- Área útil de corte: 6mm
- Raio: 4,5mm (20%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E6R20



E8R10

- Área útil de corte: 8mm
- Raio: 11mm (10%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E8R10



E8R15

- Área útil de corte: 8mm
- Raio: 8mm (15%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E8R15



E8R20

- Área útil de corte: 8mm
- Raio: 6mm (20%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E8R20



E10R10

- Área útil de corte: 10mm
- Raio: 13mm (10%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E10R10



E10R15

- Área útil de corte: 10mm
- Raio: 9mm (15%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E10R15

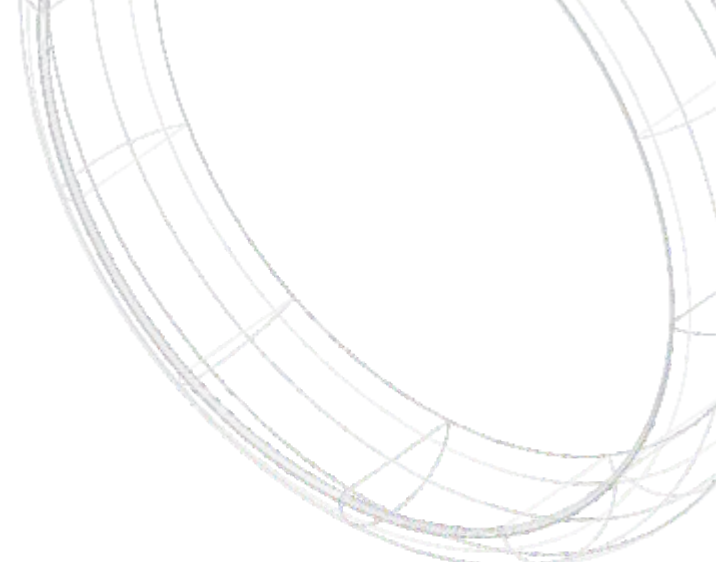


Imagens ilustrativas



E10R20

- Área útil de corte: 10mm
- Raio: 7mm (20%)
- Usinagem: Abaulada
- Cód. p/ pedido: E10R20



FERRAMENTA **EXTERNA CONVEXA**

Construídas em aço liga de alto teor de carbono, no padrão Posalux ou Bits (*haste 10mm*), com lâmina de corte em *widia (carbeto de tungstênio)* ou diamante policristalino (*PCD*).



E2R10+

- Área útil de corte: 2mm
- Raio: 3,5mm (10%)
- Usinagem: Côncava
- Cód. p/ pedido: E2R10+



E2R15+

- Área útil de corte: 2mm
- Raio: 2,5mm (15%)
- Usinagem: Côncava
- Cód. p/ pedido: E2R15+



E2R20+

- Área útil de corte: 2mm
- Raio: 1,5mm (20%)
- Usinagem: Côncava
- Cód. p/ pedido: E2R20+



E4R10+

- Área útil de corte: 4mm
- Raio: 6mm (10%)
- Usinagem: Côncava
- Cód. p/ pedido: E4R10+



E4R15+

- Área útil de corte: 4mm
- Raio: 4mm (15%)
- Usinagem: Côncava
- Cód. p/ pedido: E4R15+



E4R20+

- Área útil de corte: 4mm
- Raio: 3mm (20%)
- Usinagem: Côncava
- Cód. p/ pedido: E4R20+





E6R10+

- Área útil de corte: 6mm
- Raio: 8mm (10%)
- Usinagem: Côncava
- Cód. p/ pedido: E6R10+



E6R15+

- Área útil de corte: 6mm
- Raio: 6mm (15%)
- Usinagem: Côncava
- Cód. p/ pedido: E6R15+



E6R20+

- Área útil de corte: 6mm
- Raio: 4,5mm (20%)
- Usinagem: Côncava
- Cód. p/ pedido: E6R20+



FERRAMENTA **EXTERNA ANGULAR**

Construídas em aço liga de alto teor de carbono, no padrão Posalux ou Bits (*haste 10mm*), com lâmina de corte em widia (*carbeto de tungstênio*) ou diamante policristalino (PCD).



E3A90

- Área útil de corte: 3mm
- Ângulo: 90°
- Usinagem: Angular
- Cód. p/ pedido: E3A90



E3A100

- Área útil de corte: 3mm
- Ângulo: 100°
- Usinagem: Angular
- Cód. p/ pedido: E3A100



E3A110

- Área útil de corte: 3mm
- Ângulo: 110°
- Usinagem: Angular
- Cód. p/ pedido: E3A110



E3A120

- Área útil de corte: 3mm
- Ângulo: 120°
- Usinagem: Angular
- Cód. p/ pedido: E3A120



Imagens ilustrativas



E3A130

- Área útil de corte: 3mm
- Ângulo: 130°
- Usinagem: Angular
- Cód. p/ pedido: E3A130



E3A140

- Área útil de corte: 3mm
- Ângulo: 140°
- Usinagem: Angular
- Cód. p/ pedido: E3A140



E3A150

- Área útil de corte: 3mm
- Ângulo: 150°
- Usinagem: Angular
- Cód. p/ pedido: E3A150



E3A160

- Área útil de corte: 3mm
- Ângulo: 160°
- Usinagem: Angular
- Cód. p/ pedido: E3A160



E3A170

- Área útil de corte: 3mm
- Ângulo: 170°
- Usinagem: Angular
- Cód. p/ pedido: E3A170



FERRAMENTA INTERNA PLANA

Construídas em aço liga de alto teor de carbono, no padrão Posalux ou Bits (*haste 10mm*), com lâmina de corte em wídia (*carbeto de tungstênio*) ou diamante policristalino (PCD).



I10

- Área útil de corte: 10mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: I10



I12

- Área útil de corte: 12mm
- Ângulo: 180°
- Usinagem: Reta
- Cód. p/ pedido: I12



Imagens ilustrativas

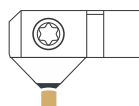
FERRAMENTA INTERNA ANATÔMICA (CONFORT)

Construídas em aço liga de alto teor de carbono, no padrão Posalux ou Bits (*haste 10mm*), com lâmina de corte em widia (*carbeto de tungstênio*) ou diamante policristalino (PCD).



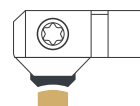
I2R10

- Área útil de corte: 2mm
- Raio: 3,5mm (10%)
- Usinagem: Anatômica
- Cód. p/ pedido: I2R10



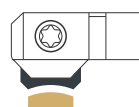
I4R10

- Área útil de corte: 4mm
- Raio: 6mm (10%)
- Usinagem: Anatômica
- Cód. p/ pedido: I4R10



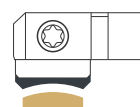
I6R10

- Área útil de corte: 6mm
- Raio: 8mm (10%)
- Usinagem: Anatômica
- Cód. p/ pedido: I6R10



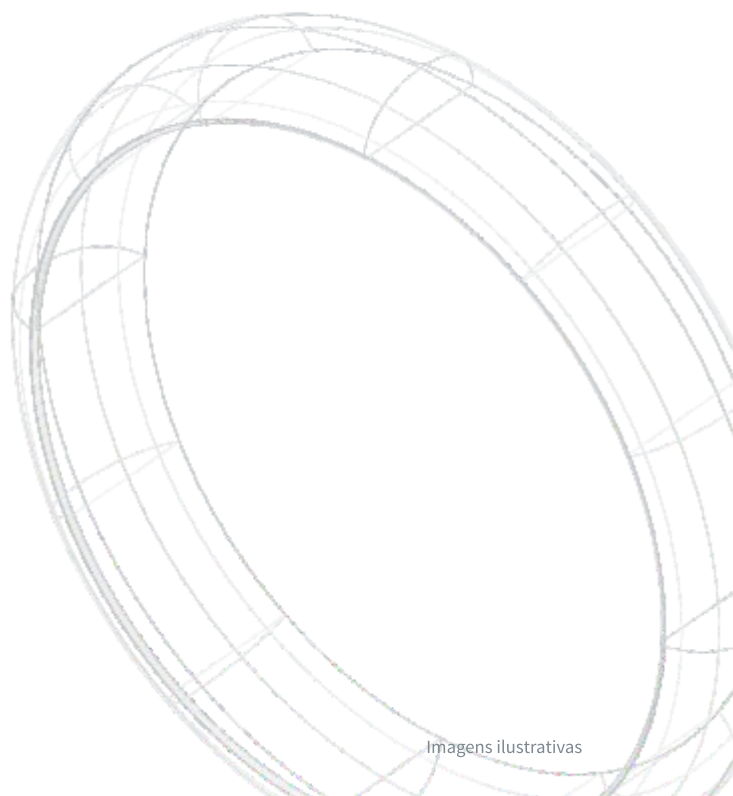
I8R10

- Área útil de corte: 8mm
- Raio: 11mm (10%)
- Usinagem: Anatômica
- Cód. p/ pedido: I8R10



I10R10

- Área útil de corte: 10mm
- Raio: 13mm (10%)
- Usinagem: Anatômica
- Cód. p/ pedido: I10R10



Imagens ilustrativas

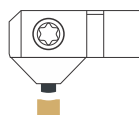
FERRAMENTA INTERNA CONVEXA

Construídas em aço liga de alto teor de carbono, no padrão Posalux ou Bits (*haste 10mm*), com lâmina de corte em widia (*carbeto de tungstênio*) ou diamante policristalino (PCD).



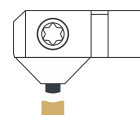
I2R10+

- Área útil de corte: 2mm
- Raio: 3,5mm (10%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I2R10+



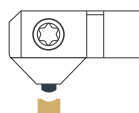
I2R15+

- Área útil de corte: 2mm
- Raio: 2,5mm (15%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I2R15+



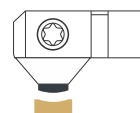
I2R20+

- Área útil de corte: 2mm
- Raio: 1,5mm (20%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I2R20+



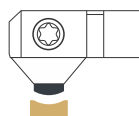
I4R10+

- Área útil de corte: 4mm
- Raio: 6mm (10%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I4R10+



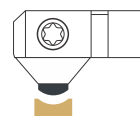
I4R15+

- Área útil de corte: 4mm
- Raio: 4mm (15%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I4R15+



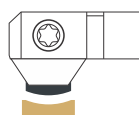
I4R20+

- Área útil de corte: 4mm
- Raio: 3mm (20%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I4R20+



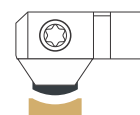
I6R10+

- Área útil de corte: 6mm
- Raio: 8mm (10%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I6R10+



I6R15+

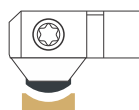
- Área útil de corte: 6mm
- Raio: 6mm (15%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I6R15+





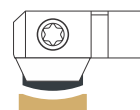
I6R20+

- Área útil de corte: 6mm
- Raio: 4,5mm (20%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I6R20+



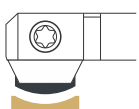
I8R10+

- Área útil de corte: 8mm
- Raio: 11mm (10%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I8R10+



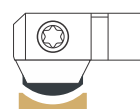
I8R15+

- Área útil de corte: 8mm
- Raio: 8mm (15%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I8R15+



I8R20+

- Área útil de corte: 8mm
- Raio: 6mm (20%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I8R20+



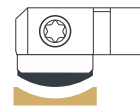
I10R10+

- Área útil de corte: 10mm
- Raio: 13mm (10%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I10R10+



I10R15+

- Área útil de corte: 10mm
- Raio: 9mm (15%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I10R15+



I10R20+

- Área útil de corte: 10mm
- Raio: 7mm (20%)
- Usinagem: Cava / Oca
- Cód. p/ pedido: I10R20+



Imagens ilustrativas



D M A

MÁQUINAS E FERRAMENTAS

Av. Dr. Cenobelino de Barros Serra, 2020
Parque Industrial / CEP: 15030-000
São José do Rio Preto - SP
Fone: (17) 3304-0045

Email: ferramentasdma@gmail.com

www.dmaferramentas.com.br

▼ acesso ao site
via qrcode

